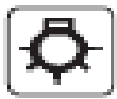
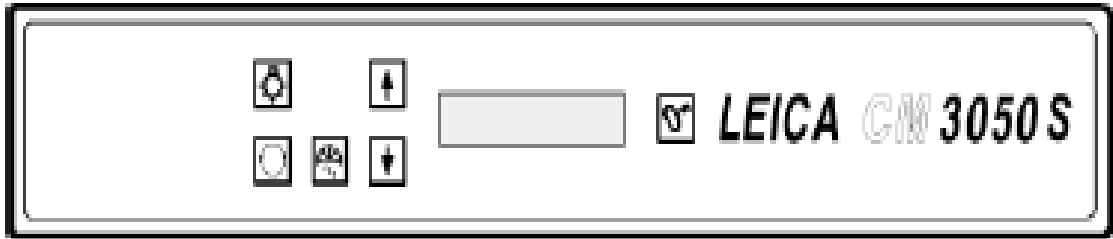
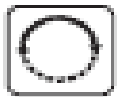


LEICA CM3050s 程式控制板



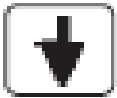
操作室光源。





程式選擇。



上下選擇程式或調整。



手動除霜。

(按  至 CT，再按下  操作室除霜)



控制板鎖。

(按五秒解除或上鎖)

控制面板

1. 壓縮機運轉。

C	T	-	3	0	°	C			O	T	-	3	5	°	C
		H	O	M	E									*	*

1 2

1: 操作室壓縮機運轉。 2: 標本頭壓縮機運轉。

2. 切片厚度。

C	T	-	3	0	°	C			O	T	-	3	5	°	C
									μ	0	1	0	.	0	

按



調整。



3. 切片總計片。

C	T	-	3	0	°	C			O	T	-	3	5	°	C
									Σ	n	0	0	0		

按



清除。

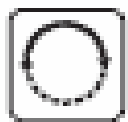
4. 切片總厚度。

C	T	-	3	0	°	C			O	T	-	3	5	°	C
								Σ	μ	0	0	0	0	.	0

按



清除。



程式選擇設定:

1. 設定標本頭溫度 OT (-10 °C ~ -50 °C) 。

按  到

S	E	T		T	E	M	P		O	T	-	3	5	°	C
															-

按



調整溫度。

2. 設定操作室溫度 CT (0 °C ~ -40 °C) 。

按  到

S	E	T		T	E	M	P		C	T	-	3	5	°	C
															-

按



調整溫度。

3. 設定自動切片數量 (1 ~ 999 片) 。

按  到

	P	R	E	S	E	T		C	O	U	N		E	R	
										d	n	-	-	-	

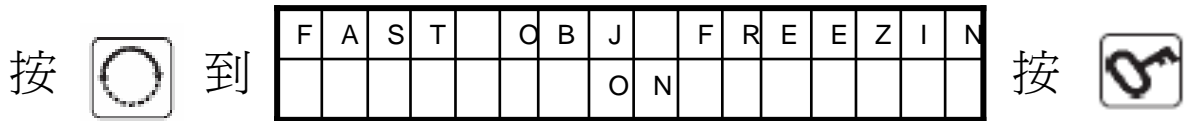
按



設定

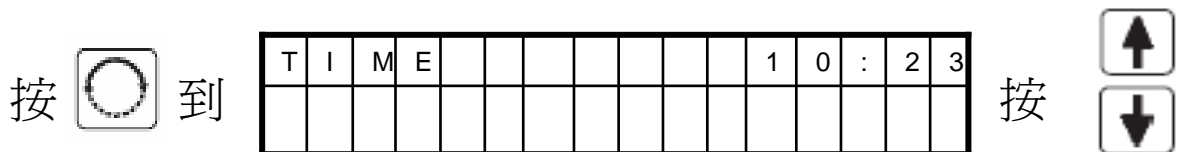
自動切片數量，按  清除數量。

4. 設定標本頭急凍裝置。



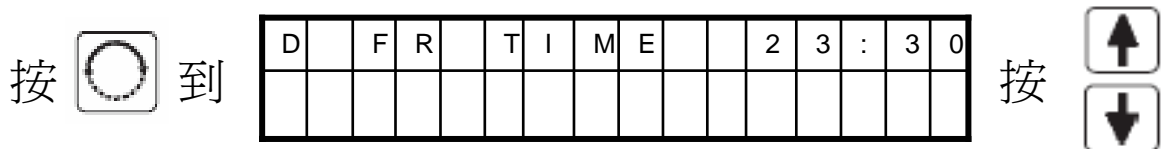
選擇 ON 或 OFF。

5. 設定時間。



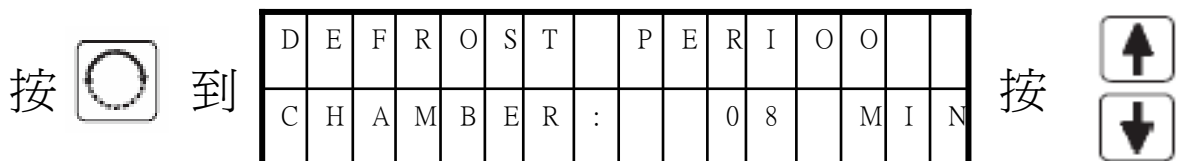
調整時間。

6. 設定自動除霜時間。



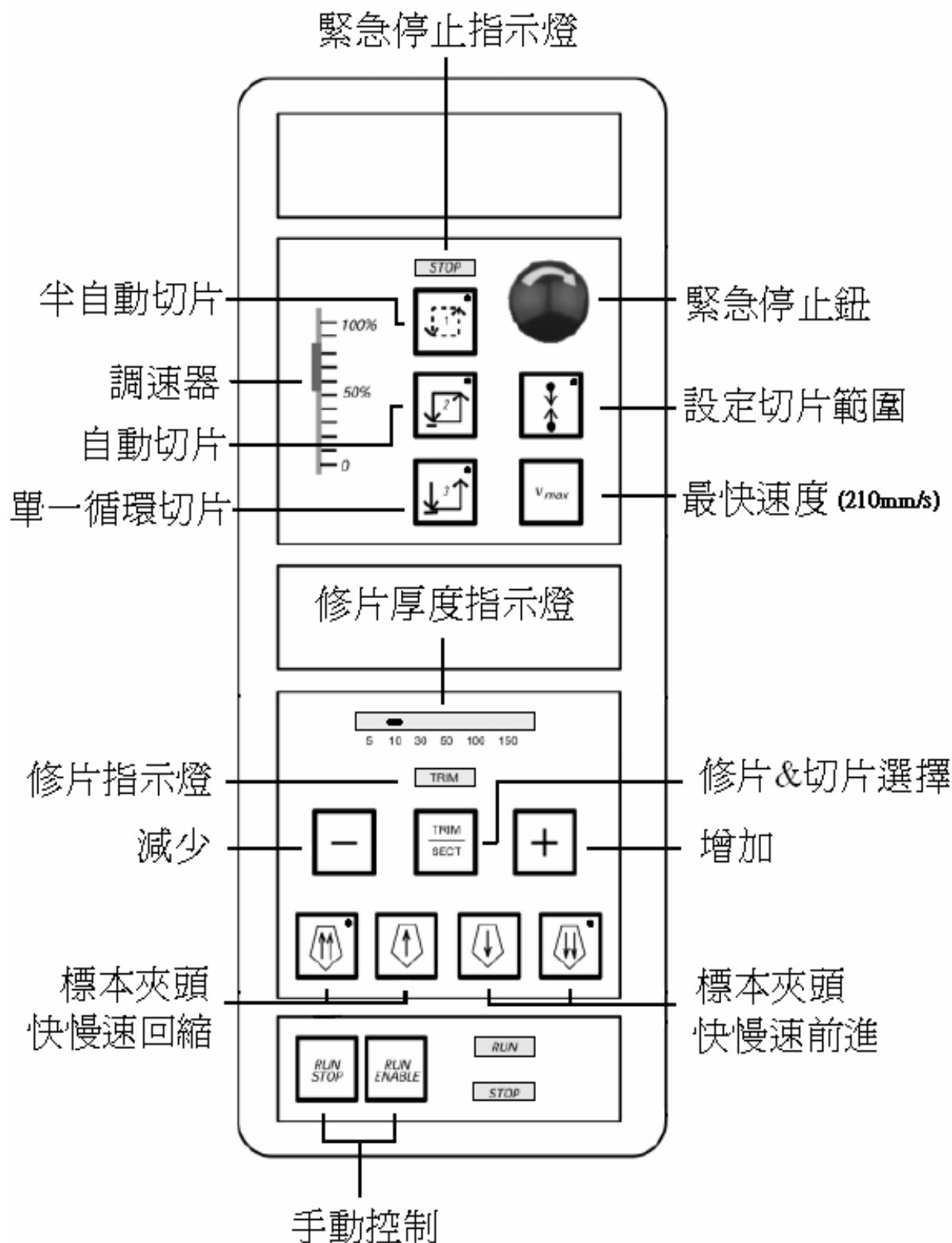
調整自動除霜時間。

7. 設定除霜時間。(6 ~ 12 min)





調整除霜時間。


動作控制板





CM3050S 開機步驟:

1. 按  鍵(約五秒)面板背光會亮起,開啓操控面板。
2. 按  標本夾頭前進至頂端上低溫抗凍油(NO. 407),防止標


本頭後伸縮銅環結冰,影響同步馬達造成切片厚薄不均。

3. 按  鍵選擇



S	E	T		T	E	M	P		C	T	-	3	5	°	C

 調整 


設定(CT)冷凍操作室溫度,降至工作溫度(參考溫度選擇表)。

4. 待冷凍操作室(CT)溫度,降至工作溫度,按  鍵選擇


S	E	T		T	E	M	P		O	T	-	3	5	°	C

 按 
 鍵,調整標本頭壓



縮機 (OT), 降至工作溫度(比 CT 低 1 ~ 2 °C)。

5. 將檢體放上組織標本台,然後添加適量的冷凍包埋劑,包埋型狀最好修成梯形或方形,較不易卷片。
6. 將刀片或鋼刀放置刀座夾緊。
7. 將凝固之組織標本台,放上標本夾頭鎖緊,後開始對刀。
8. 先粗切切除多餘之凸面使標本平整,再由細切取片。
9. 切片時應避免玻璃門長時間處於開的狀態,如此會造成冷凍操作室內快速結霜。


CM3050S關機步驟:

1. 將  鍵選擇



S	E	T		T	E	M	P		O	T	-	1	0	°	C
															-

 調整 


鍵，設定 (OT) 標本頭壓縮機，升至 -10°C 。


2. 將  鍵選擇

S	E	T		T	E	M	P		C	T	-	1	0	°	C
															-

 調整 


鍵，設定 (CT) 冷凍操作室溫度，升至 -10°C 。

3. 使用75%酒精消毒，清潔冷凍操作室內部，保持乾淨。

4. 按  鍵 (約五秒) 面板背光會變暗，鎖住操控面板。

5. 儀器的養護和注意事項請來電洽詢。

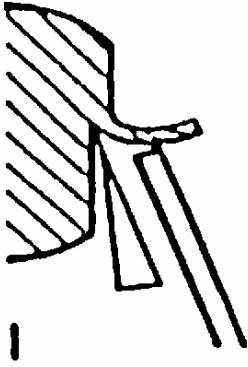
友聯光學有限公司

0 2 2 6 9 8 0 5 0 8

0 9 3 7 1 9 4 3 5 6

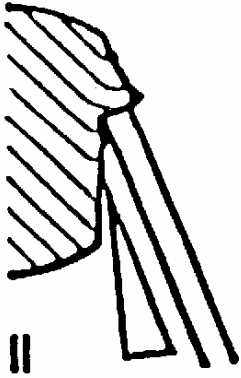
吳俊龍

防捲片使用注意事項



防捲片在刀片後面

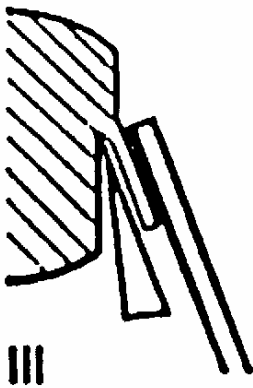
組織切片在防捲片前捲曲



防捲片在刀片前面

則刀片切不到組織

(防捲片易撞壞)



防捲片和刀片在正確位置

冷凍切片時,發生 切片不完整,切片厚薄不均

請依序檢查下列各項:

一. 檢查冷凍切片機: CT 溫度是否正確?

標本溫度是否設定異常?

1.提早降溫 2.按照標本溫度表設定

二. 將切片平台上廢屑清潔乾靜, 以免阻礙下一切片進入破裂?

可使用紗布清潔切片平台.太髒時可以使用75%酒精清潔之.

三. 檢查替刃式刀片是否為818型 號刀片及刀片鋒利度?

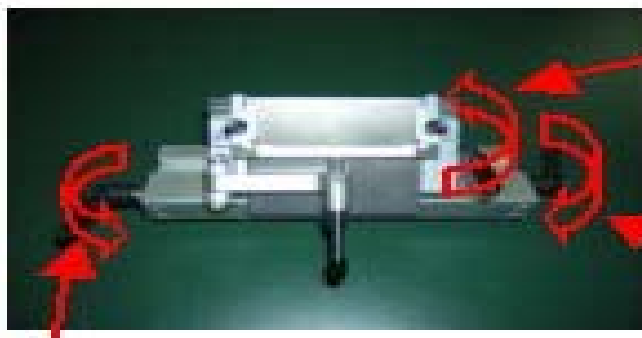
鋼刀刀口位置是否正確?



1.換正確 818 型號刀片

2.調整鋼刀刀口位置

四. 檢查刀座上之各項旋緊鈕是否鎖緊?

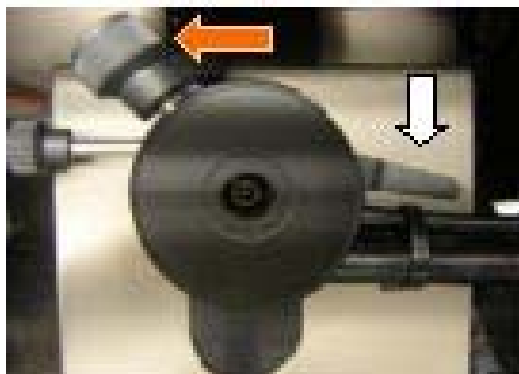


刀片旋緊鈕

刀座角度旋緊鈕

切刀平台移動旋緊鈕

五.檢查標本台是否鎖緊?



鎖緊標本台旋緊鈕
(紅色箭頭位置)

六.檢查標本頭調整旋緊鈕是否鎖緊?

鎖緊標本頭調整旋緊鈕
(白色箭頭位置)

七.檢查刀座角度是否正確?



切片角度一般設定為
3~5 度之間

友聯光學有限公司

0 2 2 6 9 8 0 5 0 8
0 9 3 7 1 9 4 3 5 6

吳俊龍